



AlMg3 5754 H22

Kimyasal Kompozisyon	Değer
Silicon (Si)	0,00 - 0,25
Chromium (Cr)	0,05 - 0,20
Manganese (Mn)	0,00 - 0,50
Magnesium (Mg)	2,60 - 3,60
Copper (Cu)	0,00 - 0,10
Titanium (Ti)	0,00 - 0,20
Iron (Fe)	0,00 - 0,40
Zinc (Zn)	0,00 - 0,25
Aluminium (Al)	Balance

Fiziksel Özellikler	Değer
Yoğunluk	2,66 g/cm ³
Erime Sıcaklığı	586 °C
Isıl Genleşme K.	23.9 µm/m.°C
Elastisite Modülü	69 GPa
Isıl Kapasite	130 W/m.K
Elektriksel İletkenlik	%29 IACS

Mekanik Özellikler	Değer
Akma Dayanımı	150 MPa
Çekme Dayanımı	240 MPa
Kesme Dayanımı	140 MPa
Uzama	%8
Sertlik	63 HB

5754 H22 alüminyum alaşımı, magnezyum (Mg) içeren ve 5xxx serisine ait, strain-hardened ve kısmi tavllanmış (quarter hard) bir temper durumudur. Bu alaşım, yüksek **korozyon direnci**, orta seviyede mukavemet ve iyi şekillendirilebilirlik ile öne çıkar. H22 temperi, mukavemet ile süneklik arasında dengeli bir yapı sunar ve hem yapısal hem de form uygulamaları için uygun bir kombinasyon sağlar.

Mukavemet açısından 5754 H22, H111 ve O temperlerine göre daha yüksek dayanım sunar ancak H32 ve H34 temperlerine göre daha düşüktür. **5052 H22 alaşımı** ile karşılaştırıldığında benzer mukavemet seviyeleri sunar ancak bazı uygulamalarda daha iyi yüzey kalitesi avantajı sağlar. **5083 alaşımı** ile kıyaslandığında daha düşük mukavemet ancak daha iyi şekillendirilebilirlik sunar. **6061-T6 alaşımı** ile karşılaştırıldığında ise daha düşük mukavemetli olmasına rağmen çok daha iyi korozyon direnci sağlar.

İşlenebilirlik açısından 5754 H22 alaşımı orta seviyededir; talaşlı imalat için ideal değildir ancak levha ve sac formunda işlenmesi uygundur. **Büküm özelliği** oldukça iyidir ve kontrollü koşullarda düşük çatlama riski ile şekillendirilebilir. H22 temperi, hem mukavemet hem de form verilebilirlik gerektiren uygulamalarda dengeli bir performans sunar.

Kaplanabilirlik açısından 5754 H22 iyi performans gösterir ve boya, eloksal gibi yüzey işlemlerine uygundur. Yüzey kalitesi sayesinde dekoratif ve görünür uygulamalarda tercih edilir. **Titreşim reaksiyonu** açısından iyi bir sönümlenme kapasitesine sahiptir ve dinamik yükler altında stabil davranış gösterir.

Kaynak edilebilirliği oldukça yüksektir ve MIG, TIG gibi yöntemlerle güvenli şekilde kaynak yapılabilir. Kaynak sonrası mekanik özellikler genel olarak korunur. 5754 H22 alaşımı; **otomotiv panelleri, tanklar, basınçsız kaplar, denizcilik uygulamaları ve genel mühendislik yapıları** gibi alanlarda yaygın olarak kullanılır. Özellikle korozyon direnci, yüzey kalitesi ve dengeli mekanik özellikler gerektiren uygulamalarda öne çıkar.

MALZEME KOMPOZİSYONUNUN STANDARTLARI

5754 H22 aşağıdaki standartlarda olabilmektedir.

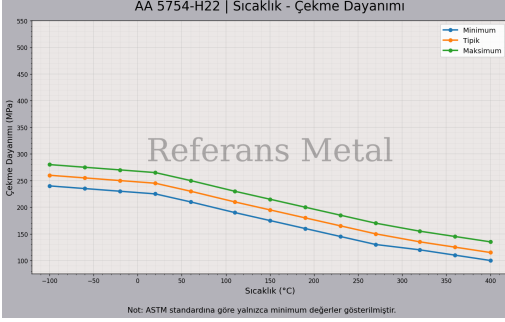
- **5754 H22 Sac**; ASTM B209, UNS A95754, WNR 3.3535, UNI AlMg3.5, UNE L-3390, AFNOR A-G3M

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

**Referans Metal: More Than 25 Years The
Only Company To Export Aerospace And
Commercial Materials To Four Different
Continents**

5754 H22 Sıcaklık – Çekme Dayanımı Grafiği



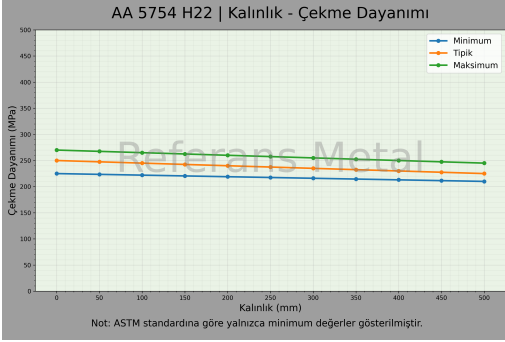
5754 H22 için Karakteristik Özellikler:

- Mukavemet: *Orta*
- İşlenebilirlik: *Pek iyi*
- Kaynak Edilebilirlik: *Çok iyi*
- Şekil Alma: *Ortalama*
- Korozyon Direnci: *İyi*
- Isıl İşlem: *Hayır*

5754 H22 için Çok Bilinen Bazı Uygulamalar:

Balıkçılık ve tekne uygulamalarında, Kimya ve petrol endüstrilerinde kaynaklanmış yapılarda, Tanker römorklarında da kullanılmaktadır.

5754 H22 Kalınlık – Çekme Dayanımı Grafiği



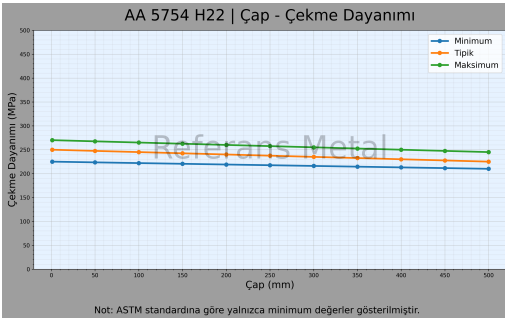
STOK

5754 H22 sac şeklinde üretimini/tedarikliğini yapmaktayız.

- Sac

SEVKİYAT:

5754 H22 Çap – Çekme Dayanımı Grafiği



Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
 No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

Referans Metal: More Than 25 Years The
 Only Company To Export Aerospace And
 Commercial Materials To Four Different
 Continents