



AlMg3 5754 H16

Kimyasal Kompozisyon	Değer
Silicon (Si)	0,00 - 0,45
Chromium (Cr)	0,05 - 0,30
Manganese (Mn)	0,00 - 0,50
Magnesium (Mg)	2,60 - 3,60
Copper (Cu)	0,00 - 0,10
Titanium (Ti)	0,00 - 0,15
Iron (Fe)	0,00 - 0,40
Zinc (Zn)	0,00 - 0,20
Aluminium (Al)	Balance

Fiziksel Özellikler	Değer
Yoğunluk	2,67 g/cm ³
Erime Sıcaklığı	568 °C
Isıl Genleşme K.	23.9 µm/m.°C
Elastisite Modülü	69 GPa
Isıl Kapasite	120 W/m.K
Elektriksel İletkenlik	%33 IACS

Mekanik Özellikler	Değer
Akma Dayanımı	250 MPa
Çekme Dayanımı	280 MPa
Kesme Dayanımı	160 MPa
Uzama	%3
Sertlik	80 HB

5754 H16 alüminyum alaşımı, magnezyum (Mg) içeren ve 5xxx serisine ait, strain-hardened (yarı sert / half hard) bir temper durumudur. Bu alaşım, yüksek **korozyon direnci**, orta-yüksek mukavemet ve iyi yüzey kalitesi ile öne çıkar. H16 temperi, H22'ye göre daha yüksek mukavemet sunarken şekillendirilebilirliği bir miktar daha sınırlıdır. Deniz suyu, endüstriyel atmosfer ve kimyasal ortamlarda güvenilir performans sağlar.

Mukavemet açısından 5754 H16, H111 ve H22 temperlerine göre daha yüksek dayanım sunar ancak H32 ve H34 temperlerine göre daha düşüktür. **5052 H16 alaşımı** ile karşılaştırıldığında benzer mukavemet seviyeleri sunar ancak bazı uygulamalarda daha iyi yüzey kalitesi avantajı sağlayabilir. **5083 alaşımı** ile kıyaslandığında daha düşük mukavemet ancak daha iyi şekillendirilebilirlik sunar. **6061-T6 alaşımı** ile karşılaştırıldığında ise daha düşük mukavemetli olmasına rağmen çok daha iyi korozyon direnci sunar.

İşlenebilirlik açısından 5754 H16 alaşımı orta seviyededir; talaşlı imalat için ideal değildir ancak levha ve sac formunda işlenmesi uygundur. **Büküm özelliği** H22'ye göre daha sınırlıdır ve daha dikkatli şekillendirme gerektirir. Daha yüksek mukavemet nedeniyle şekillendirme sırasında daha fazla kuvvet gereklidir.

Kaplanabilirlik açısından 5754 H16 iyi performans gösterir ve boya, eloksal gibi yüzey işlemlerine uygundur. Yüzey kalitesi sayesinde dekoratif uygulamalarda ve görünür parçalarda tercih edilir. **Titreşim reaksiyonu** açısından iyi bir sönümlenme kapasitesi sunar ve dinamik yükler altında stabil performans gösterir.

Kaynak edilebilirliği oldukça yüksektir ve MIG, TIG gibi yöntemlerle kolaylıkla kaynak yapılabilir. Kaynak sonrası bazı mukavemet düşüşleri görülebilir ancak genel performans stabil kalır. 5754 H16 alaşımı; **otomotiv parçaları, paneller, denizcilik uygulamaları, tanklar ve genel mühendislik uygulamaları** gibi alanlarda kullanılır. Özellikle korozyon direnci, mukavemet ve yüzey kalitesi gerektiren uygulamalarda öne çıkar.

MALZEME KOMPOZİSYONUNUN STANDARTLARI

5754 H16 aşağıdaki standartlarda olabilmektedir.

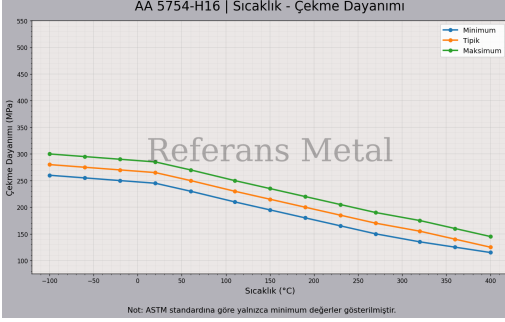
- **5754 H16 Sac**; ASTM B209, UNS A95754, WNR 3.3535, UNI AlMg3.5, UNE L-3390, AFNOR A-G3M

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

Referans Metal: More Than 25 Years The Only Company To Export Aerospace And Commercial Materials To Four Different Continents

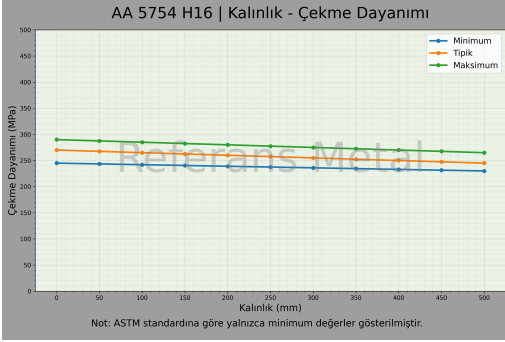
5754 H16 Sıcaklık – Çekme Dayanımı Grafiği



5754 H16 için Karakteristik Özellikler:

- Mukavemet: *İyi*
- İşlenebilirlik: *Ortaüstü*
- Kaynak Edilebilirlik: *Mükemmel*
- Şekil Alma: *Vasat*
- Korozyon Direnci: *Ortaüstü*
- Isıl İşlem: *Hayır*

5754 H16 Kalınlık – Çekme Dayanımı Grafiği



5754 H16 için Çok Bilinen Bazı Uygulamalar:

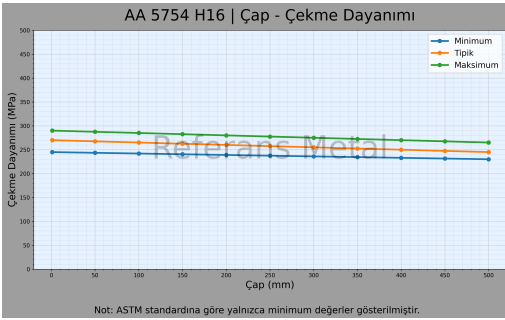
Sondaj kulelerinde,
Ulaşım malzemelerinde,
Otomotiv sektöründe araç gövdelerinde de kullanılmaktadır.

STOK

5754 H16 sac şeklinde üretimini/tedarikini yapmaktayız.

- Sac

5754 H16 Çap – Çekme Dayanımı Grafiği



Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

Referans Metal: More Than 25 Years The
Only Company To Export Aerospace And
Commercial Materials To Four Different
Continents