

Al99.6 1060 H24

Chemical Properties	Value
Silicon (Si)	0,00 - 0,25
Manganese (Mn)	0,00 - 0,03
Magnesium (Mg)	0,00 - 0,03
Copper (Cu)	0,00 - 0,03
Titanium (Ti)	0,00 - 0,03
Iron (Fe)	0,00 - 0,35
Zinc (Zn)	0,00 - 0,05
Aluminium (Al)	Balance

Physical Properties	Value
Density	2.705 g/cm ³
Melting Point	646 °C
Thermal Expansion	23.6 µm/m.°C
Modulus of Elasticity	68 GPa
Thermal Conductivity	230 W/m.K
Electrical Resistivity	62% IACS

Mechanical Properties	Value
Proof Strength	78 MPa
Yield Strength	99 MPa
Shear Strength	48 MPa
Elongation A50 mm	1%
Hardness	35 HB

Die Aluminiumlegierung 1060 H24 ist ein Material, das für seine hohe Bearbeitbarkeit, Leichtigkeit und gute Korrosionsbeständigkeit bekannt ist. Dieses Material, eine der reinen Aluminiumlegierungen, wird insbesondere in Anwendungen mit geringer Festigkeit bevorzugt. Die H24-Legierung bedeutet, dass die Legierung mittlere Härte aufweist und kaltverformt ist, was ihr Haltbarkeit verleiht. Sie bietet Eigenschaften wie elektrische Leitfähigkeit und Wärmeleitfähigkeit und wird häufig in elektrischen Geräten und hitzeempfindlichen Bauteilen eingesetzt.

Die Aluminiumlegierung 1060 H24 ist sehr gut für das Eloxieren geeignet. Durch das Eloxieren wird eine schützende Oxidschicht auf der Oberfläche der Legierung gebildet, die die Korrosionsbeständigkeit erhöht und gleichzeitig ein ästhetisch ansprechendes Aussehen verleiht. Diese Eigenschaft ist besonders vorteilhaft bei Anwendungen, die dekorative und langlebige Oberflächen erfordern. Hinsichtlich der Schweißbarkeit zeigt die Aluminiumlegierung 1060 H24 eine sehr gute Leistung. Da sie reines Aluminium enthält, sind die Schweißprozesse relativ einfach, und mit den richtigen Techniken können starke und zuverlässige Schweißverbindungen erzielt werden.

Bezüglich Biegen und Umformen ist die Legierung 1060 H24 aufgrund ihrer hohen Bearbeitbarkeit sehr gut geeignet. Diese Legierung erzielt bei Umform- und Biegeprozessen in der Automobil-, Bau- und Verpackungsindustrie gute Ergebnisse. Ihre Verwendung ist jedoch in hochvibrationsintensiven Umgebungen eingeschränkt. Aufgrund der niedrigen Festigkeit wird diese Legierung in Anwendungen mit hohen Belastungen und Vibrationen nicht bevorzugt.

In Bezug auf die Korrosionsbeständigkeit ist die Aluminiumlegierung 1060 H24 aufgrund ihres reinen Aluminiumgehalts recht beständig gegenüber atmosphärischen Bedingungen, Wasser und feuchten Umgebungen. Aufgrund der niedrigen Festigkeit ist sie jedoch nicht für Anwendungen geeignet, die schwere Lasten tragen oder hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Zu den Vorteilen gehören hohe Bearbeitbarkeit, Eloxierbarkeit und Korrosionsbeständigkeit, während die Nachteile niedrige Festigkeit und eingeschränkte Leistung in hochvibrationsintensiven Umgebungen sind.



Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
 No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

**Referans Metal: More Than 25 Years The
 Only Company To Export Aerospace And
 Commercial Materials To Four Different
 Continents**



STANDARDS DER MATERIALZUSAMMENSETZUNG

1060 H24 ist in folgenden Normen erhältlich.

- **1060 H24 Blech;** *ASTM B209, UNS A91060, ISO A199.6*

Charakteristische Eigenschaften von 1060 H24:

- Festigkeit: *Mittel*
- Bearbeitbarkeit: *Schlecht*
- Schweißbarkeit: *Ausgezeichnet*
- Formbarkeit: *Sehr gut*
- Korrosionsbeständigkeit: *Ausgezeichnet*
- Wärmebehandlung: *Ja*

Einige bekannte Anwendungen von 1060 H24:

Küchenutensilien,
Druckbehälterstrukturen,
Auch verwendet in chemischen Ausrüstungsstrukturen.

LAGER

Wir produzieren/liefern 1060 H24 in Form von Blechen.

- Blech

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

***Referans Metal: More Than 25 Years The
Only Company To Export Aerospace And
Commercial Materials To Four Different
Continents***