

# AlMg2.5SiMnC u (Soğ. Çekim) 6026 T9

Chemical Properties	Value
Silicon (Si)	0,60 - 1,40
Chromium (Cr)	0,00 - 0,30
Manganese (Mn)	0,20 - 1,00
Magnesium (Mg)	0,60 - 1,20
Copper (Cu)	0,20 - 0,50
Titanium (Ti)	0,00 - 0,20
Iron (Fe)	0,00 - 0,70
Zinc (Zn)	0,00 - 0,30
Aluminium (Al)	Balance

Physical Properties	Value
Density	2.63 g/cm <sup>3</sup>
Melting Point	582 °C
Thermal Expansion	23.4 µm/m.°C
Modulus of Elasticity	69 GPa
Thermal Conductivity	170 W/m.K
Electrical Resistivity	0,039 Ωmm <sup>2</sup> /m

Mechanical Properties	Value
Proof Strength	330 MPa
Yield Strength	360 MPa
Shear Strength	250 MPa
Elongation A50 mm	4%
Hardness	95 HB

سبيكة الألومنيوم T9 6026 تنتمي إلى مجموعة سبائك الألومنيوم-المغنيسيوم-السيليكون (Al-Mg-Si) من السلسلة 6000، وتظهر خصائص قوة عالية وخصائص ميكانيكية فائقة في حالة المعالجة T9 (المعالجة بالمحلول، التبريد السريع، ثم التعتيق الصناعي عالي المستوى). معالجة T9 توفر مستوى أكبر من التعتيق مقارنة بـ T8، مما يجعل السبيكة أكثر صلابة ومتانة. كيميائياً، تحتوي T9 6026 عادةً على 0.8-1.3٪ سيليكون و 0.4-0.7٪ مغنيسيوم، مع كميات ضئيلة من النحاس والكروم والحديد كعناصر أثرية. هذا التركيب يجمع بين قوة عالية ووزن منخفض، مما يجعلها مادة مثالية للتطبيقات الهندسية.

من حيث الخصائص الميكانيكية، تتميز T9 6026 بقوة عالية. عادةً ما تتراوح مقاومة الشد بين 360-400 ميغاباسكال، بينما تبلغ مقاومة الخضوع حوالي 320-360 ميغاباسكال. هذه القيم العالية تجعل السبيكة مناسبة للأجزاء الهيكلية الحاملة للأحمال، وهياكل السيارات والطائرات، والمكونات الهندسية التي تتطلب المتانة. بالإضافة إلى ذلك، تزيد صلابة السبيكة بفضل معالجة T9 مع الحفاظ على مستوى معين من الليونة، مما يقلل من خطر الكسر.

من حيث قابلية التشغيل، على الرغم من الصلابة العالية، تقدم T9 6026 أداءً جيداً. يمكن استخدامها في العمليات الميكانيكية مثل التفريز، الحفر والقطع باستخدام CNC؛ ويمكن الحصول على أسطح عالية الجودة باستخدام أدوات القطع والمعاملات المناسبة. بسبب صلابة السبيكة، يجب أخذ الحذر أثناء التشغيل في حالة T9، مع تطبيق التبريد واختيار الأدوات المناسبة. كما أن السبيكة يمكن لحامها بجودة عالية ومتانة باستخدام طرق MIG وTIG، لكن الحرارة المحلية الناتجة عن اللحام قد تؤثر جزئياً على الخصائص الميكانيكية، لذا يُنصح باتخاذ الاحتياطات في التطبيقات الحرجة.

من حيث مقاومة التآكل، تتمتع T9 6026 بمقاومة جيدة خاصة للظروف الجوية والمياه البحرية الخفيفة. تشكل طبقة الأكسيد الرقيقة والكثيفة على السطح حاجزاً وقائياً ضد الصدأ والتآكل العام. في البيئات العدوانية أو المحتوية على الكلوريدات (مثل مياه البحر المفتوحة)، يمكن تطبيق الأنودة أو الطلاء المناسب لزيادة الحماية. هذه الخصائص تجعل T9 6026 خياراً مناسباً لتطبيقات السيارات، الطيران، الصناعات الدفاعية والهندسة عالية الأداء.

## معايير تركيب المادة

يمكن أن تتوافق سبيكة T9 6026 مع المعايير التالية:

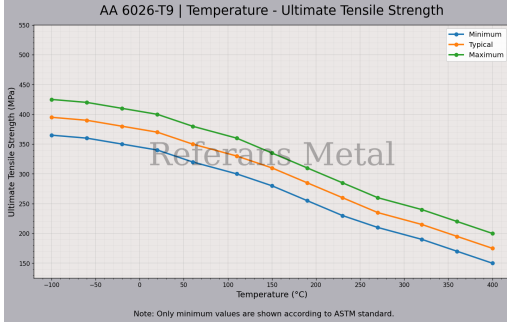
- قضيب مسحوب على البارد **6026 CE-ELV 2000/53**; **T9** (للسيارات) **CE-2002/95**
- شريحة مسحوبة على البارد **6026 CE-ELV 2000/53**; **T9** (للسيارات) **CE-2002/95**
- RoHS □ ASTM B211 □ UNS A96026
- RoHS □ ASTM B211 □ UNS A96026

**Tel** : + 90 212 671 57 71 (3H)  
**Faks** : + 90 212 671 57 73  
**E-mail** : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok  
 No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

**Referans Metal: More Than 25 Years The  
 Only Company To Export Aerospace And  
 Commercial Materials To Four Different  
 Continents**

## منحنى درجة الحرارة – مقاومة الشد لسبائك 6026 T9



### الخصائص المميزة لسبيكة T9 6026:

- المقاومة: متوسطة
- قابلية التشغيل: فوق المتوسط
- قابلية اللحام: مقبولة
- قابلية التشكيل: مقبولة
- مقاومة التآكل: جيدة
- المعالجة الحرارية: نعم

### بعض التطبيقات الشائعة لسبيكة T9 6026:

- في الأجزاء المطلوبة بالإلكترونيات،
- في أنظمة الفرامل،
- وفي التطبيقات الهوائية أيضاً.

### المخزون

نقوم بإنتاج وتوريد سبيكة T9 6026 على شكل قضبان/شرائح وأنبوب/مقاطع.

- قضيب / شريحة
- أنبوب / مقطع

**Tel** : + 90 212 671 57 71 (3H)  
**Faks** : + 90 212 671 57 73  
**E-mail** : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok  
 No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

**Referans Metal:** More Than 25 Years The  
 Only Company To Export Aerospace And  
 Commercial Materials To Four Different  
 Continents