

AlMg0.7Si 6063 T66

Kimyasal Kompozisyon	Değer
Silicon (Si)	0,20 - 0,60
Chromium (Cr)	0,00 - 0,10
Manganese (Mn)	0,00 - 0,10
Magnesium (Mg)	0,45 - 0,90
Copper (Cu)	0,00 - 0,10
Titanium (Ti)	0,00 - 0,10
Iron (Fe)	0,00 - 0,35
Zinc (Zn)	0,00 - 0,10
Aluminium (Al)	Balance

Fiziksel Özellikler	Değer
Yoğunluk	2,70 g/cm ³
Erime Sıcaklığı	616 °C
Isıl Genleşme K.	23.4 µm/m.°C
Elastisite Modülü	68 GPa
Isıl Kapasite	200 W/m.K
Elektriksel İletkenlik	%53 IACS

Mekanik Özellikler	Değer
Akma Dayanımı	170 MPa
Çekme Dayanımı	210 MPa
Kesme Dayanımı	152 MPa
Uzama	%6
Sertlik	75 HB

6063 T66 alüminyum alaşımı, Al-Mg-Si (6000 serisi) grubuna ait, özellikle **yüksek yüzey kalitesi, iyi ekstrüzyon kabiliyeti ve dengeli mekanik özellikleri** ile bilinen bir alaşımdır. T66 temperi, T6'ya göre daha kontrollü bir yaşlandırma süreci ile elde edilir ve bu sayede alaşım **daha yüksek mukavemet ve geliştirilmiş mekanik performans** sunar. Bu alaşım, mimari ve dekoratif uygulamalarda sıkça tercih edilir çünkü hem estetik hem de fonksiyonel gereksinimleri karşılar.

Korozyon direnci açısından 6063 T66, özellikle atmosferik koşullarda oldukça başarılıdır ve **doğal oksit tabakası sayesinde uzun ömürlü kullanım sağlar**. Denizel ortamlarda performansı 5000 serisi kadar yüksek olmasa da, 6061 alaşımı ile benzer seviyededir. 2024 ve 7075 gibi yüksek mukavemetli alaşımlara kıyasla ise **çok daha üstün korozyon direncine sahiptir**, bu da onu dış cephe uygulamaları ve yapı sistemleri için ideal hale getirir.



Mukavemet ve mekanik özellikler bakımından, 6063 T66, 6063 T5'e göre daha yüksek, ancak 6061 T6'ya göre biraz daha düşük dayanım sunar. Bununla birlikte, **daha iyi yüzey kalitesi ve şekillendirilebilirlik avantajı sağlar**. İşlenebilirlik açısından orta seviyede olup, 2000 ve 7000 serisi alaşımlar kadar iyi talaş kaldırma performansı göstermese de, ekstrüzyon sonrası işlemler için yeterlidir. **Büküm ve şekillendirme kabiliyeti oldukça yüksektir**, bu nedenle karmaşık profillerin üretiminde tercih edilir.

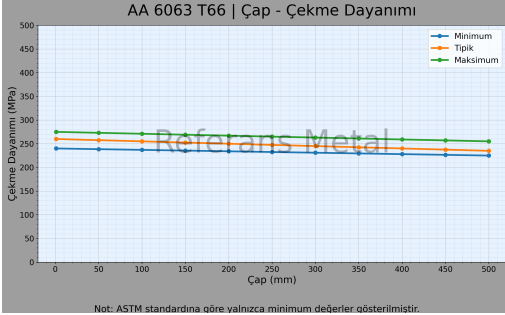
Kaplanabilirlik (özellikle anodizasyon) açısından 6063 alaşımı sektörde referans kabul edilir. **Homojen ve estetik anodize yüzeyler elde edilebilir**, bu özellik 6061 gibi alaşımlara göre belirgin bir avantajdır. Ayrıca titreşim davranışı açısından, **iyi sönümlenme özellikleri sayesinde yapısal uygulamalarda stabilite sağlar**. Kaynak edilebilirliği oldukça iyidir ve TIG/MIG yöntemleriyle kolaylıkla birleştirilebilir; bu açıdan 2024 ve 7075 gibi alaşımlara göre çok daha avantajlıdır.

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

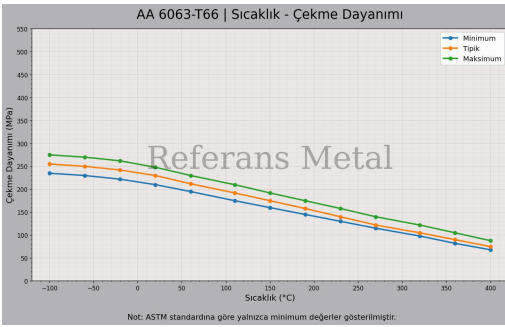
İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

**Referans Metal: More Than 25 Years The
Only Company To Export Aerospace And
Commercial Materials To Four Different
Continents**

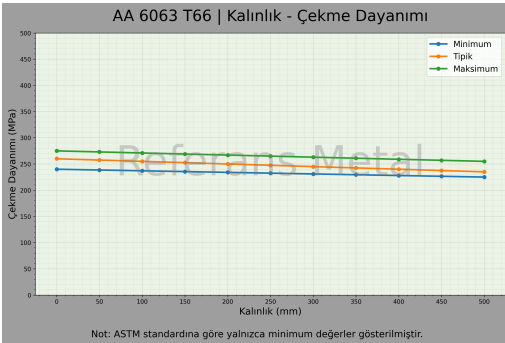
6063 T66 Çap – Çekme Dayanımı Grafiği



6063 T66 Sıcaklık – Çekme Dayanımı Grafiği



6063 T66 Kalınlık – Çekme Dayanımı Grafiği



Kullanım alanları açısından, 6063 T66; mimari profiller, pencere ve kapı sistemleri, cephe kaplamaları, dekoratif elemanlar, otomotiv trim parçaları ve hafif yapısal bileşenlerde yaygın olarak kullanılır. 6061 alaşımı daha çok yapısal dayanım gerektiren uygulamalarda tercih edilirken, 6063 özellikle **estetik ve yüzey kalitesinin kritik olduğu sektörlerde öne çıkar**. Bu yönüyle 6000 serisi içinde benzersiz bir denge sunar.

MALZEME KOMPOZİSYONUNUN STANDARTLARI

6063 T66 aşağıdaki standartlarda olabilmektedir.

- **6063 T66 Ekstrüzyon Dikişsiz Boru;** AMS QQ-A-200/9, ASTM B345, ASTM B241, ISO AIMg0.7Si
- **6063 T66 Ekstrüzyon Çubuk;** AMS QQ-A-200/9, AMS 4156, ASTM B221, ASTM B429, ISO AIMg0.7Si, DTD 372B
- **6063 T66 Ekstrüzyon Lama;** AMS QQ-A-200/9, AMS 4156, ASTM B221, ASTM B429, ISO AIMg0.7Si, DTD 372B
- **6063 T66 Ekstrüzyon Tel;** AMS QQ-A-200/9, AMS 4156, ASTM B221, ASTM B429, ISO AIMg0.7Si, DTD 372B
- **6063 T66 Ekstrüzyon Boru;** AMS QQ-A-200/9, AMS 4156, ASTM B221, ASTM B429, ISO AIMg0.7Si, DTD 372B
- **6063 T66 Soğuk Çekim Çubuk;** ASTM B483, ASTM B211, WNR 3.32206, ISO AIMg0.7Si
- **6063 T66 Soğuk Çekim Lama;** ASTM B483, ASTM B211, WNR 3.32206, ISO AIMg0.7Si
- **6063 T66 Soğuk Çekim Tel;** ASTM B483, ASTM B211, WNR 3.32206, ISO AIMg0.7Si
- **6063 T66 Soğuk Çekim Boru;** ASTM B483, ASTM B211, WNR 3.32206, ISO AIMg0.7Si

6063 T66 için Karakteristik Özellikler:

- Mukavemet: *Orta üstü*
- İşlenebilirlik: *Orta*

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
 No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

Referans Metal: More Than 25 Years The Only Company To Export Aerospace And Commercial Materials To Four Different Continents



- Kaynak Edilebilirlik: *Çok iyi*
- Şekil Alma: *İyi*
- Korozyon Direnci: *Pek iyi*
- Isıl İşlem: *Evet*

6063 T66 için Çok Bilinen Bazı Uygulamalar:

Cephelerde mimari uygulamalarda,
Otomotiv sektöründe kısıtlı olsa da havacılık sektöründe,
Dekoratif metal parçalarda kullanılmaktadır.

STOK

6063 T66 levha/sac, ve çubuk/lama ve boru/profil şeklinde üretimini/tedarikini yapmaktayız.

- Çubuk / Lama
- Boru/Profil

Tel : + 90 212 671 57 71 (3H)
Faks : + 90 212 671 57 73
E-mail : info@referansmetal.com

İkitelli Organize San. Bölgesi Eskoop San. Sit. C8 Blok
No: 522-524 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

***Referans Metal: More Than 25 Years The
Only Company To Export Aerospace And
Commercial Materials To Four Different
Continents***